Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Лужанин Владимир Геннадьевич
Должность: Ректор
Дата подписания: 11.11.2026 11:16:19
Уникальный программный ключ:
d56ba43a2b8e3c04b519e2e3ae3bb2cadb040ab0

Учебный план

Форма обучения: очно-заочная с использованием дистанционных технологий

Контингент: специалисты, имеющие высшее образование (бакалавриат, специалитет, магистратура) осуществляющие деятельность в области организации производства лекарственных средств.

Трудоемкость: 144 часа

№ П/П	Дисциплина (модуль)	Количество часов						
		Аудиторная нагрузка		Самостоятельная работа под контролем преподавателя			Контроль (итоговая аттестация)	Трудоемкость (уч. час.)
		Лекции	Практические занятия	Изучение информац. материалов и НД	Подготовка к занятиям	Подготовка к итоговой		
1	Нормативная документация и международные стандарты качества. Система обеспечения качества продукции	8	12	10,6	6	3	0,6	40,2
2	Технологические аспекты производства твердых ЛФ. Учет влияния биофармацевтических факторов. Особенности техпроцессов, причины возникновения отклонений и возможности их устранения	8	10	9,4	4	3	0,6	35
3	Принципы валидации техпроцессов и методик, квалификации помещений и оборудования, инженерных систем	6	4	5,3	3	1,5	0,3	20,1
4	Характеристики и правила эксплуатации техоборудования и вспомогательных систем, использующихся в техпроцессе	6	10	9,4	4	2	0,4	31,8
5.	Микробиологический контроль в фармацевтическом производстве	4	4	5,3	3	0,5	0,1	16,9
	Всего трудоемкость (уч. час.):	**32**	**40**	**40**	**20**	**10**	**2**	**144**