

Документ подписан простой электронной подписью
Информация о владельце:
ФИО: Лужанин Владимир Геннадьевич
Должность: исполняющий обязанности ректора
Дата подписания: 10.02.2022 10:52:33
Уникальный программный ключ:
4f6042f92f26818253a667205646475b93807ac6

АННОТАЦИЯ РАБОЧЕЙ ПРОГРАММЫ ДИСЦИПЛИНЫ

ОП.19 Промышленная технология

Код и наименование направления подготовки, профиля: 33.02.01 Фармация.

Квалификация выпускника: фармацевт.

Форма обучения: очная.

Формируемые компетенции:

Дисциплина промышленная технология обеспечивает овладение следующими компетенциями:

ОК-4 Осуществлять поиск и использование информации, необходимой для эффективного выполнения профессиональных задач, профессионального и личностного развития.

ОК-5 Использовать информационно-коммуникационные технологии в профессиональной деятельности.

ОК-6 Работать в коллективе и команде, эффективно общаться с коллегами, руководством, потребителями.

ОК-8 Самостоятельно определять задачи профессионального и личностного развития, заниматься самообразованием, осознанно планировать повышение своей квалификации.

ОК-9 Ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности.

ПК2.4 Соблюдать правила санитарно-гигиенического режима, охраны труда, техники безопасности и противопожарной безопасности.

ПК2.5 Оформлять документы первичного учета.

В результате освоения дисциплины у студентов должны быть сформированы:

знания: о промышленном производстве лекарственных форм

умения: ориентироваться в условиях частой смены технологий в профессиональной деятельности, соблюдать правила санитарно-гигиенических правил, оформлять документы первичного учета

Объем и место дисциплины промышленная технология в структуре ОП ШССЗ

– Дисциплина «Промышленная технология» относится к вариативной части профессионального цикла программы подготовки специалистов среднего звена, изучается на 3-м курсе в 6-м семестре в соответствии с рабочим учебным планом, общая трудоемкость дисциплины составляет 105 часов;

– количество академических часов, выделенных на контактную работу с преподавателем составляет всего – 78 часов, из них 26 часов – лекционных занятий и 52 часа – практических занятий, а также самостоятельная работа обучающихся – 27 часов;

– форма промежуточной аттестации в соответствии с учебным планом – зачет.

План дисциплины:

Раздел 1 Введение в курс промышленной технологии. Тема 1. Введение в промышленную технологию. Характеристика основных этапов промышленного производства. Нормативно-техническая документация. Лекарственные формы. Классификация и перечень. Тема 2. GMP. Требования, предъявляемые к зданиям, помещениям, оборудованию, персоналу. Тема 3. Упаковка лекарственных форм промышленного производства.

Раздел 2 Твердые лекарственные формы. Тема 4. Порошки и сборы. Характеристика. Стандартизация. Номенклатура. Тема 5. Таблетки. Характеристика. Теория таблетирования. Таблеточные машины. Технология получения таблеток. Покрытие таблеток оболочками. Номенклатура. Тема 6. Оценка качества таблеток

(лабораторные работы). Тема 7. Капсулированные препараты. Технология. Стандартизация. Номенклатура.

Раздел 3 Жидкие лекарственные формы. Тема 8. Растворы промышленного производства (наружного и внутреннего применения). Технология. Стандартизация. Номенклатура.

Раздел 4 Парентеральные лекарственные формы. Тема 9. Лекарственные формы для парентерального применения. Характеристика. Водоподготовка. Инъекционные растворы в ампулах. Частная технология ампулированных растворов. Заполнение, запайка, стерилизация. Тема 10. Получение и оценка качества растворов в ампулах (лабораторные работы).

Раздел 5 Экстракционные препараты. Тема 11. Экстракционные препараты. Теория экстрагирования. Классификация и характеристика экстракционных препаратов. Тема 12. Экстракционные препараты. Методы получения и очистки экстракционных препаратов.

Раздел 6 Ректальные и дерматологические лекарственные формы. Тема 13. Ректальные и дерматологические лекарственные формы.

Раздел 7 Технология лекарственных форм. Тема 14. Совершенствование технологических процессов и перспективы создания современных лекарственных препаратов

Формы текущего контроля и промежуточной аттестации:

В ходе реализации дисциплины Промышленная технология используются следующие формы текущего контроля успеваемости обучающихся: *Собеседование, Письменный опрос, Тестирование, Задачи, Реферат.*

Промежуточная аттестация проводится в форме зачета.